



Gattocel Italia S.p.A.
www.gattocel.com
Total Quality Management
ISO 9001 - ISO 14001

PR_rust stop

**primer convertitore
di ruggine ad effetto rapido
salvaferro**

CAMPO D'IMPIEGO

PR-rust stop può essere applicato su ferro e acciaio sia vecchio che nuovo. Specifico in edilizia nelle fasi di restauro dei ferri di strutture in cemento armato (recupero pilastri, travi, balconi, facciate, etc.) e prima di ogni verniciatura di superfici metalliche che abbiano subito ossidazioni (ringhiere, infissi, cancelli, etc.). PR-rust stop può anche essere usato su ferro nuovo (prevenzione).

VANTAGGI

PR-rust stop è un'emulsione di polimeri sintetici. Con la sua reazione si ottiene un processo di neutralizzazione della formazione di ruggine su acciaio o ferro. La sua azione converte rapidamente l'ossido di ferro in un sale metallo-organico di colore blu-nero insolubile, stabile ed altamente resistente. PR-rust stop è un prodotto di facile utilizzo e non richiede manodopera specializzata. Il suo utilizzo offre notevoli vantaggi:

- Ottimo effetto barriera
- Penetrazione diretta sulla ruggine senza creare problemi di sovraverniciatura
- Compatibilità con tutti i tipi di malte cementizie da ripristino.
- Elimina i problemi dovuti ai primer in base acquosa ("flash rust")
- Evita la rimozione della ruggine in fase di restauro di strutture in cemento armato (recupero pilastri, facciate, balconi, etc.)
- Utilizzo anche su ferro nuovo (dopo avere effettuato grassaggio o trattamento di pulitura meccanica con abrasivi quali sabbiatura, scartavetro, etc.)

AVVERTENZE

Proteggere le superfici adiacenti alle superfici da trattare. Effettuare i trattamenti successivi (ripresa di getto, verniciatura, etc.) entro e non oltre 72 ore.

RESA

Lt 0,050 circa per ogni mq secondo il tipo di superficie e di quantità di ruggine da convertire. Con 1 Lt di PR-rust stop si trattano in media 20 mq. Su superfici particolarmente ossidate la resa può diminuire sensibilmente.

CONFEZIONAMENTO

TIPO	LITRI	SCATOLE DA
Bottiglia in plastica da	0,25	48 pezzi
Bottiglia in plastica da	0,75	24 pezzi
Tanica in plastica da	4	6 pezzi
Tanica in plastica da	25	--

PR-rust stop



DATI TECNICI

FISICI

Emulsione di polimeri sintetici e inibitori di corrosione

Stato fisico	Liquido
Colore	Crema
Peso specifico	0,980
Valore PH	1,9
Punto di Infiammabilità	110° C.
Viscosità in CPS	20
Contenuto massimo di COV	0 g/l (dir. 2004/42/CE)
Valore limite UE di COV (cat. BA/ g)	50 g/l (2007) / 30 g/l (2010)

PER L'APPLICAZIONE

Temperatura di utilizzo	da +5° a +30° C.
Tempo di essiccazione	3 ore (per poter applicare i trattamenti successivi)
Precauzioni	Proteggere le superfici adiacenti alle superfici da trattare

FINALI

TIPO di PRESTAZIONE	CONVERTITORE DI RUGGINE AD EFFETTO RAPIDO (SOTTOFONDO SALVAFERRO)
ASPETTO FINALE	FILM RESISTENTE COLORE BLU-NERO
Valore PH (dopo essiccazione)	Neutro
Temperatura di esercizio	da -25° a +70° C.

Dati tecnici rilevati a 23°C. e 50% di Umidità Relativa. Essi possono variare sensibilmente secondo le condizioni ambientali. I tempi possono aumentare in presenza di basse temperature o umidità dell'aria, e diminuire con alte temperature, ventilazione o supporti molto assorbenti.

MODALITÀ D'USO

Preparazione del supporto

I supporti da trattare dovranno essere asciutti, accuratamente puliti, spolverati e sgrassati. Asportare, mediante spazzola di acciaio, la ruggine più evidente e di facile eliminazione. Rimuovere eventuali parti in fase di distacco.

Sui ferri d'armatura rimuovere i vecchi residui cementizi che ricoprono la ruggine. Ciò al fine di rendere visibile e ben trattabile tutta la superficie ossidata.

Su ferro nuovo eventuali zone con residui ancora oleosi devono essere pulite con diluente (tipo nitro o similare). Dopo l'evaporazione del diluente devono risultare secche al tatto; se necessario ripetere la pulizia.

Preparazione del prodotto

PR-rust stop è pronto all'uso e può essere applicato a pennello, rullo, spruzzo o ad immersione. Per l'applicazione a spruzzo (indicata per le superfici più ruvide) può essere utilizzata una pistola airless (impianto a bassa pressione, spruzzando a distanza di 15/20 cm dal supporto).

Applicazione

Versare il prodotto in un contenitore pulito (non metallico). Applicare una mano o più, secondo la quantità di ruggine su cui si deve intervenire, a distanza di circa 30 minuti l'una dall'altra.

L'azione di conversione della ruggine è facilmente rilevabile in quanto si noterà un cambiamento di colore delle parti trattate (da arancio scuro a blu/nero).

Saturare sempre bene la superficie ossidata, fino al rifiuto, per assicurare un buon assorbimento del prodotto. Attendere 3 ore circa prima dei trattamenti successivi.

Avvertenze

Non riversare il prodotto usato nel contenitore originale.

Curare bene la preparazione del supporto. Non usare con minaccia di pioggia e su superfici assolate. Proteggere le superfici adiacenti alle superfici da trattare, può creare macchie.

PR-rust stop non è un trattamento di finitura, i trattamenti successivi (ripresa di getto, verniciatura, etc.) dovranno essere effettuati entro 72 ore.



Durante l'uso nei ferri d'armatura è probabile che parte di prodotto vada in contatto con la superficie cementizia, ciò non causa alcun problema di aderenza o incompatibilità con le malte che si applicheranno successivamente.

Pulizia attrezzi

Lavare gli attrezzi usati con acqua prima che asciughi il prodotto.

SICUREZZA PER L'OPERATORE E L'AMBIENTE

Usare indumenti protettivi, occhiali e guanti adatti. Evitare il contatto con gli occhi e con la pelle. Se usato a spruzzo usare un apparato respiratorio adatto. Proteggere le superfici adiacenti alle superfici da trattare. Durante l'utilizzo seguire le norme di buona igiene industriale. Non disperdere nell'ambiente.

Prodotto non classificato pericoloso secondo la Dir. 1999/45/CE. PR-rust stop è conforme alle norme sull'inquinamento atmosferico (Dir. 2004/42/CE).

Per ulteriori informazioni consultare la Scheda di Sicurezza disponibile su richiesta. Prodotto per USO PROFESSIONALE.

STOCCAGGIO

In luogo fresco e asciutto. Il prodotto è stabile 12 mesi se conservato negli imballi d'origine, ermeticamente chiusi, ad una temperatura tra + 5° e + 30° C.

TEME IL GELO

VOCE DI CAPITOLATO

(per il trattamento dei ferri d'armatura)

"Il trattamento dei ferri d'armatura sarà effettuato con PR-rust stop, primer convertitore di ruggine, salvaferro della GattoceI Italia S.p.A.

Il ciclo applicativo prevede la pulizia dei ferri che dovranno risultare asciutti, spolverati e sgrassati. Asportare, mediante spazzola di acciaio, la ruggine più evidente e di facile eliminazione. Rimuovere i vecchi residui cementizi che ricoprono la ruggine per rendere ben trattabile tutta la superficie ossidata.

L'applicazione sarà fatta a pennello o spruzzo (bassa pressione) applicando una mano o più secondo la quantità di ruggine su cui si deve intervenire a distanza di circa 30 minuti l'una dall'altra.

Il consumo finale dovrà essere non inferiore a 0,050 Lt /mq.

L'azione di conversione della ruggine è facilmente rilevabile in quanto si noterà un cambiamento di colore delle parti trattate (da arancio scuro a blu/nero).

PR-rust stop converte la ruggine in un film resistente composto da un sale metallo-organico, insolubile, stabile nel tempo, che crea una barriera protettiva contro infiltrazioni di umidità o altri processi corrosivi.

Ad essiccazione avvenuta (3 ore) le superfici saranno pronte per i trattamenti successivi (ripresa di getto, etc.)".

info

tel 0918691371

fax 0918690262

info@gattoceI.com

Le informazioni e i dati elencati si basano su analisi e prove di laboratorio effettuate utilizzando metodi che riteniamo essere esatti. La GattoceI Italia S.p.A. non può avere conoscenza di tutte le applicazioni e le condizioni d'impiego in cui possono essere utilizzati i propri prodotti. In ogni caso, non essendo l'utilizzo sotto il nostro diretto controllo, viene richiamata all'attenzione dell'operatore l'opportunità di effettuare prove di verifica a sua cura. Appartiene all'utilizzatore la responsabilità di determinare se il prodotto qui descritto si presta in maniera appropriata all'utilizzo al quale è destinato.