



Gattocel Italia S.p.A.
www.gattocel.com
Total Quality Management
ISO 9001 - ISO 14001

G-mix

**ritardante coesivo per intonaci,
malte e premiscelati cementizi
concentrato**

CAMPO D'IMPIEGO

G-mix è ideale per elevare la lavorabilità, la plasticità, e la levigatezza delle malte cementizie, per migliorare l'adesione degli intonaci e per lavori in condizioni ambientali difficili (alte temperature).

G-mix è un prodotto professionale utilizzato in edilizia soprattutto negli interventi di restauro. Le sue possibilità applicative sono le più disparate, oltre che come additivo per gli intonaci, (tradizionali o premiscelati) G-mix consente di additivare le malte cementizie in diversi casi: riprese di getto, finiture di edifici, malte da ripristino, pavimentazioni di vario tipo, livellamenti, massetti di piccolo spessore, sigillature di giunti rigidi, restauri in genere, boiacche, etc.

VANTAGGI

È una miscela concentrata di resine rinforzate specifica per elevare le prestazioni degli impasti cementizi. La sua azione ritardante allunga il tempo di lavorabilità delle malte ottenendo un effetto coesivo, migliorando quindi la resistenza finale e riducendone la fessurizzazione.

Le malte, gli intonaci ed i premiscelati cementizi additivati con G-mix acquisiranno quindi nuove ed importanti proprietà:

- Notevole allungamento del tempo di lavorabilità anche in condizioni ambientali difficili (supporti assorbenti, scarsa umidità, giornate calde, etc.)
- Migliore lavorabilità e plasticità
- Ottimo effetto coesivo con miglioramento della resistenza alla flessione
- Migliore adesione degli intonaci alle pareti
- Ammorbidimento degli impasti e maggiore levigatezza finale
- Nessuna variazione della traspirabilità delle malte e degli intonaci additivati
- Riduzione della creazione di microfessure in fase di essiccazione delle malte
- Migliore miscelazione tra legante ed inerti.

G-mix è compatibile con tutti i tipi di cemento, con la calce ed il gesso. È un prodotto privo di cloruri o altre sostanze aggressive e quindi inoffensivo per le armature, i casseri e le attrezzature metalliche.

CONFEZIONAMENTO

TIPO	KILOGRAMMI	SCATOLE DA
Astuccio in carta da	0,200	72 pezzi
Secchio in plastica da	13	--



DATI TECNICI

FISICI

Miscela a base di resine naturali modificate e in emulsione

Stato fisico	Granuli fini
Colore	Avorio
Peso specifico	1,015
Valore PH	9
Infiammabilità	NO
Contenuto massimo di COV	Non applicabile (non regolamentato secondo dir. 2004/42/CE)

PER L'APPLICAZIONE

Temperatura di utilizzo	da +5° a +35° C.
Dosaggio prodotto	0,1 + 0,4 % in base al tipo di uso. Vedi paragrafo "RESA"
Tempi di essiccazione su massetto di spessore 20 mm	24/ 48 ore pedonabilità massetti additivati 5 giorni per la posa di piastrelle su massetti additivati

FINALI

TIPO di PRESTAZIONE	ADDITIVO RITARDANTE COESIVO PER MALTE ED INTONACI CEMENTIZI
ASPETTO FINALE	NON MODIFICA ASPETTO E TRASPIRABILITÀ DEGLI IMPASTI ADDITIVATI
Resistenza ai cicli di invecchiamento	Positiva - Resistenza a gelo-disgelo, sole-pioggia (heat-rain), invecchiamento accelerato

Dati tecnici rilevati a 23° C. e 50 % di Umidità Relativa. Essi possono variare sensibilmente secondo le condizioni ambientali. I tempi possono aumentare in presenza di basse temperature o umidità dell'aria, e diminuire con alte temperature, ventilazione o supporti molto assorbenti.

RESA

La resa di G-mix varia in base al tipo di utilizzo:

- **Nelle malte cementizie 0,2+0,4% sul peso del legante (cemento)**

Negli impasti in cui sono presenti il cemento e la sabbia (o altri inerti) il dosaggio viene calcolato in rapporto al peso del cemento.

(es. 0,4% : gr 200 di G-mix + kg. 50 di cemento + sabbia + acqua)

- **Negli intonaci premiscelati 0,1+0,2% sul peso secco totale dei premiscelati**

Nell'additivazione dei premiscelati (intonaci, malte pronte, etc.) il dosaggio viene calcolato in rapporto al peso totale secco del premiscelato.

(es. 0,2% : gr 200 di G-mix + kg. 100/200 di intonaco premiscelato + acqua.

MODALITÀ D'USO

Preparazione del supporto

Prima della preparazione di impasti con G-mix assicurarsi che:

- i supporti siano compatti, puliti e senza parti in fase di distacco
- le superfici particolarmente assorbenti siano bagnate con acqua (evitando ristagni superficiali)

- l'acqua utilizzata sia pulita (in ogni caso non salmastra o con durezza elevata)

- le sabbie siano lavate, esenti da impurità organiche e con granulometria costante

- eventuali ferri di armatura siano trattati con PR-rust stop, convertitore di ruggine

Se usato per intonaci è importante verificare che il supporto su cui sarà steso l'intonaco non sia incoerente o sfarinante, in tal caso trattare le superfici con "PR-G primer, primer consolidante ad alta penetrazione - promotore di adesione".

Preparazione del prodotto

G-mix è un additivo pronto all'uso e può essere inserito all'interno dell'impasto durante la miscelazione seguendo le dosi riportate nel paragrafo "RESA".

Applicazione

- **Utilizzo in betoniera o impastatrice meccanica:**

disperdere lentamente G-mix dopo aver inserito una prima parte di acqua e inerte. Completare l'impasto aggiungendo il cemento (ed eventuale calce) e la restante parte di inerte ed acqua. Miscelare per almeno 5 minuti. Quindi applicare la malta/intonaco secondo l'uso previsto.

**- Utilizzo a mano:**

miscelare a secco con cura cemento e G-mix. Unire lentamente acqua ed inerte miscelando per 5 minuti. Applicare la malta/intonaco secondo l'uso previsto.

Avvertenze

Curare la preparazione dell'impasto fino alla consistenza desiderata.

Non usare con rischio di gelate o pioggia nelle 24/36 ore successive. Evitare di applicare gli impasti additivati su superfici calde o assolate.

Pulizia attrezzi

Con acqua prima che asciughi il prodotto.

SICUREZZA PER L'OPERATORE E L'AMBIENTE

Usare indumenti protettivi, occhiali e guanti adatti. Evitare il contatto con gli occhi e con la pelle. Durante l'uso seguire le norme di buona igiene industriale. Non disperdere nell'ambiente. Prodotto non classificato pericoloso secondo la Dir. 1999/45/CE. Conforme alla Dir. 2004/42/CE (inquinamento atmosferico).

Per ulteriori informazioni consultare la Scheda di Sicurezza disponibile su richiesta. Prodotto per USO PROFESSIONALE.

STOCCAGGIO

In luogo fresco e asciutto. Il prodotto è stabile 24 mesi se conservato negli imballi d'origine, ben chiusi, ad una temperatura tra + 5° e + 30° C. TEME IL GELO.

VOCE DI CAPITOLATO

“La malta cementizia sarà additivata con “G-mix - ritardante coesivo per malte ed intonaci cementizi” della GattoceI Italia S.p.A. Miscela concentrata di resine rinforzate specifica per elevare le prestazioni di malte ed intonaci cementizi.

L'additivazione della malta verrà eseguita in ragione dello 0,2÷0,4 % sul peso del cemento (inerti esclusi). Il consumo totale finale dovrà essere non inferiore a gr 200÷400 di G-mix ogni kg 100 di cemento utilizzato.

G-mix allunga il tempo di lavorabilità degli impasti conferendo maggiore coesione, adesione e migliore resistenza finale. Riduce la creazione di microfessure in fase di essiccazione delle malte. G-mix Lascia inalterate caratteristiche fisiche e traspirazione dei materiali additivati.”

NOTE: Per gli intonaci vedi il paragrafo “resa” per determinare le corrette percentuali di utilizzo e il consumo.

info

tel 0918691371

fax 0918690262

info@gattoceI.com

Le informazioni e i dati elencati si basano su analisi e prove di laboratorio effettuate utilizzando metodi che riteniamo essere esatti. La GattoceI Italia S.p.A. non può avere conoscenza di tutte le applicazioni e le condizioni d'impiego in cui possono essere utilizzati i propri prodotti. In ogni caso, non essendo l'utilizzo sotto il nostro diretto controllo, viene richiamata, all'attenzione dell'operatore l'opportunità di effettuare prove di verifica a sua cura. Appartiene all'utilizzatore la responsabilità di determinare se il prodotto qui descritto si presta in maniera appropriata all'utilizzo al quale è destinato.